

MILJÖDEKLARATIONER

TRÄINDUSTRIN I NORDEN

SP INFO 2009:11

Trappa täckmål



Skellefteå Snickericentral

FÖRETAGET:

SSC Skellefteå AB
Box 761
931 27 Skellefteå
Tel: 0910-72 59 00
Fax: 0910-108 81
E-post: kundservice@sscef.se
www.sscskelleftea.se

Miljöarbete

- SSC Skellefteå AB är miljöcertifierat enligt ISO 14001 sedan 2007.
- Kvalitetscertifikat enligt ISO 9001 sedan 1998.
- Producentföretagen har alla undersökt sin miljöpåverkan under 2008 och strävar i sina handlingsplaner efter att ytterligare minimera miljöpåverkan.
- Producentföretag som är tillståndspliktiga uppfyller myndigheternas krav.
- SSC har miljödeklarerat alla produktgrupper.
- SSC kommer under 2009 att registrera delar av produktsortimentet i BASTA-registret, övriga produkter kommer också att bedömas enligt BASTAs kriterier och på sikt kunna registreras.

PRODUKTEN:

Miljödeklarationen gäller för en SSC trappa i normalutförande i täckmålet trä/MDF samt en planstegsbeläggning av linoleum. Trappan är tät. Bredd 900 (mm), 15 steghöjder med ytterhandledare innervangsräcke samt valvkantsräcke. Trappans totala vikt är ca 215 kg.

Produktinnehåll	kg	%
Massiv trä	164	76,3
Träfiberskiva (MDF)	34	15,8
Linoleum	10	4,7
Beslag stål	2,5	1,2
Lim (PVAc)	0,5	0,2
Lim (Urea-formaldehyd)	1,2	0,6
Lim (vägglim)	0,4	0,2
Färg	2,3	1,1

Förpackning	kg	%
Wellpapp	6,3	84
Polyeten	1,1	14,7
Polypropen	0,1	1,3

BASTA

SSC Skellefteå AB har påbörjat arbetet med att registrera produkterna i BASTA-systemet. Under 2009 kommer ett antal modeller av Trappor och Fönster att kunna registreras. Arbetet med att bedöma övriga produkter enligt BASTAs egenskapskriterier kommer att fortsätta löpande för alla produkter som säljs via SSC.

Ingen skadlig miljö- eller hälsopåverkan finns för produkten. Enskilda ämnen i lim och lack kan ha egenskaper som inte är godkända i BASTA, men mängderna understiger de gränsvärden som finns i BASTA-systemets egenskapskriterier.

TILLVERKNING:

Virke

Råvaran kommer normalt från skogsbruk i fabriken närområde. Enligt skogsvårdslagen ska skogen skötas så att den uthålligt ger god avkastning samtidigt som den biologiska mångfalden bibehålls. Virket sågas och torkas till en fuktkvot av ca 18-20%.

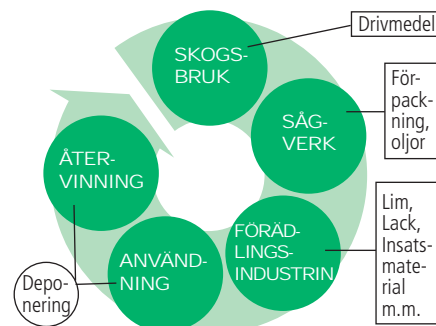
Träfiberskiva/linoleum

Träfiberskivan är en MDF och består av förnyelsebar träråvara samt en limmängd på ca 10%. Skivan är tillverkad i Europa. Linoleummattan består till största delen av förnyelsebar råvara.

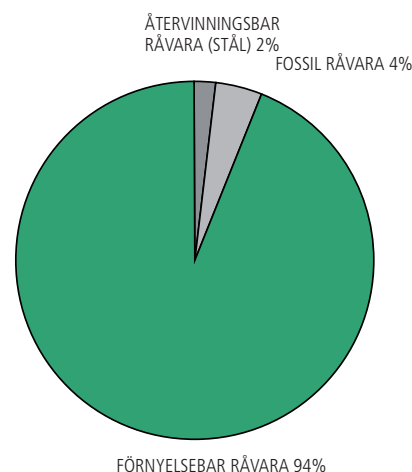
Fabriken

Vid trappfabriken torkas virket ytterligare till 8% fuktkvot. Virket bearbetas till halvfabrikat i form av limfog som sedan används för att tillverka trappans olika delar som räcken, spaljéer, vangstycken och plansteg. Planstegen och vangstyckena beläggs med en skiva och på stegens ovansida limmas en linoleummatta. Därefter ytbehandlas trappans alla delar för att slutligen monteras och emballeras. Ytbehandlingen utförs med vattenburen UV-färg varför inga utsläpp av organiska lösningsmedel förekommer. Från mattlimningen avgår flyktiga ämnen. Från panncentralen avgår stoft och rökgaser som exempelvis koldioxid och kväveoxid. Koldioxid som bildas vid förbränning av biobränsle, som är en förnyelsebar resurs, ger inget extra bidrag till växthuseffekten.

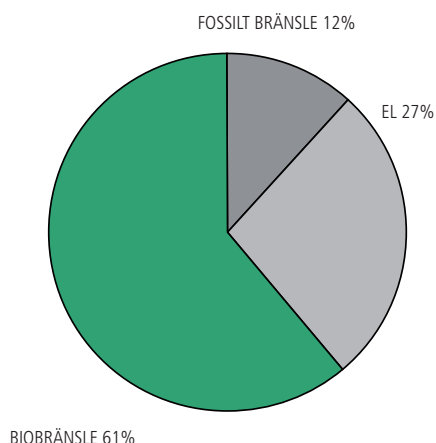
Träprodukters kretslopp



Förnyelsebar råvara i produkten (viktprocent)



Energianvändning från råvaru- produktion till färdig produkt



ANVÄNDNING:

Livslängd

Trappans livslängd beror till stor del på hur den brukas samt hur underhållet genomförs. Normalt har trappan samma livslängd som huset som den står i.

Inomhusmiljö

Trappan är den naturliga förbindelse-länken mellan våningsplan och har genom sin design blivit att betrakta som en möbel som förhöjer husets karaktär. Utförande i massivt trä, som är en förnyelsebar råvara, ger ett varmt och ombonat intryck samt en förhållandevis lätt konstruktion. Vid produktion av trappan används främst energi som är förnyelsebar och som utvinns av träspill från den egna processen. Alla träbaserade produkter avger emissioner av flyktiga ämnen (VOC) i form av naturligt förekommande substanser. Dessutom kan emissioner av restprodukter från icke ut-härdat lim förekomma.

ÅTERVINNING:

Idag tas uttjänta träbaserade produkter till stor del om hand vid avfallsstationer där träfraktioner kan flisas och nyttjas som bränsle.

Återanvändning

Trappan kan återanvändas på annan plats till 100%, efter skonsam nedmontering, därmed förlängs produktens livslängd.

Materialåtervinning

För att underlätta återvinning är det viktigt att produkten är innehållsdeklarerad och att underhållet dokumenteras.

Energiutvinning

Uttjänta träprodukter är ett utmärkt bränsle. Trä är koldioxidneutralt, d v s bidrar inte till växthuseffekten eftersom det är en förnyelsebar råvara. Generella utsläppsdata för förbränning av uttjänta träprodukter går inte att ge då utsläppen är beroende av typ av pannanläggning (1). Även linoleum, lim och färg lämpar sig väl för energiutvinning med relativt sett höga energivärden. 98 % kan energiutvinnas.

Deponering

Deponering är inget alternativ och bör undvikas.

MILJÖPROFIL:

Miljöprofilen gäller för en SSC trappa i normalutförande av täckmålat trä/MDF samt en planstegsbeläggning av linoleum. Trappan är tillverkad vid en av SSC:s producenter. Inventeringen börjar vid resursuttag och avslutas i och med att produkten lämnar företaget. Lim och färg är ej inventerade bakåt i kedjan.

Utsläpp till luft, g/trappa

Stoft	190
Damm	140
Koldioxid	51600
Kolmonoxid	2900
Kväveoxider	950
Svaveloxider	180
Metan	20
VOC, kolväte	490
VOC, trä	90
Formaldehyd	2
Ammoniak	1

Utsläpp till vatten, g/trappa

COD	105
BOD	40
Suspenderade partiklar	14
Lösta föroreningar	1,5
Urea	<3
Ammoniak	1
Totalkväve	<0,2
Totalfosfor	13
Olja och fett	0,1

Utsläpp till mark, g/trappa

Industriavfall	26850
Träspill och spillbark	6400
Gruv- och mineralavfall	1400
Aska och slagg	1200
Färgavfall	500
Farligt avfall	30
Radioaktivt avfall	10

Energianvändning, MJ/trappa

El primär	1600
Biobränsle	3185
Diesel	470
Olja	150
Bensin	55
Naturgas	150
Kol/koks	35

Primärt resursuttag, kg/trappa

Rundvirke (torrsubstans)	363
Olja	16,7
Naturgas	4,6
Kol	1,3
Järnmalm	2,7

Kommentarer till miljöprofilen

Inventeringsmetodik enligt referens (2) och (3) har använts. Lim och färg är inte inventerade bakåt i kedjan. Översiktlig information om inventeringsdata finns beskriven i en bakgrundsrapport (4). Miljödeklarationen är jämförbar med deklarerationer gjorda på Trätek efter 1997.

ÖVRIGT:

Transport

Medeltransportavståndet till kunderna efter det att produkterna lämnar fabriker är ca 800 km, huvudsakligen används lastbil.

SSC Skellefteå AB är gemensamt varumärke och sammanhållande säljbolag för ett stort antal producenter. Produkterna riktar sig huvudsakligen till byggsektorn. SSC utför även montage av produkterna.

Referenser

- (1) Erkenntnis zur Schadstoffbildung bei der Verbrennung von Holz und Spanplatten. WKI-Bericht Nr. 26.
- (2) Methodology for Environmental Assessment of Wood Based Products. Erlandsson M, Trätek Rapport I 9608070, 1996.
- (3) Vad innehåller en miljödeklaration. Erlandsson M, Trätek Rapport P 9607058, 1996.
- (4) Miljödeklarerationer för SSC Skellefteå – Bakgrundsdata. Jarnehammar A. Trätek Rapport L 9805024.

Miljödeklarationens utformning har arbetats fram i ett nordiskt projekt. Denna miljödeklaration har sammanställts (1998-03-20) av Anna Jarnehammar, Trätek Reviderad (2009-01-19) av Joakim Norén, SP Trätek, tel: 010-516 62 15